

Данієві філії (підрозділи) діють на території України та Італії.
Технологічні обладнання здатне обробляти пакети вагою

- 80 кг (40 кг/шт) та обробляти пакети вагою 160 кг (40 кг/шт).

Призначена для обробки пакетів з експресами та компактними навантаженнями.

Виконання обладнання відповідає нормативам з погляду безпеки та ефективності.

Максимальна вага пакетів - 160 кг, габарити пакетів - 62 см х 52 см х 6 см, вага обладнання - 6 місця.

Задовільною є обробка пакетів з експресами та компактними навантаженнями.

Технологічна лінія "Лімас" складається з пакетувального пристроя та автоматичного оброблювача пакетів.

"Лімас" - технологічна лінія, яка може обробляти відповідно до стандартів компанії.

Пакетувальний пристрій технологічна лінія, яка може обробляти відповідно до стандартів компанії.

"Лімас" - технологічна лінія, яка може обробляти відповідно до стандартів компанії.

Пакетувальний пристрій технологічна лінія, яка може обробляти відповідно до стандартів компанії.

"Лімас" - технологічна лінія, яка може обробляти відповідно до стандартів компанії.

Пакетувальний пристрій технологічна лінія, яка може обробляти відповідно до стандартів компанії.

"Лімас" - технологічна лінія, яка може обробляти відповідно до стандартів компанії.

Пакетувальний пристрій технологічна лінія, яка може обробляти відповідно до стандартів компанії.

Пакетувальний пристрій технологічна лінія, яка може обробляти відповідно до стандартів компанії.

Пакетувальний пристрій технологічна лінія, яка може обробляти відповідно до стандартів компанії.

Пакетувальний пристрій технологічна лінія, яка може обробляти відповідно до стандартів компанії.

Пакетувальний пристрій технологічна лінія, яка може обробляти відповідно до стандартів компанії.

Пакетувальний пристрій технологічна лінія, яка може обробляти відповідно до стандартів компанії.

Пакетувальний пристрій технологічна лінія, яка може обробляти відповідно до стандартів компанії.

Пакетувальний пристрій технологічна лінія, яка може обробляти відповідно до стандартів компанії.

Пакетувальний пристрій технологічна лінія, яка може обробляти відповідно до стандартів компанії.

Пакетувальний пристрій технологічна лінія, яка може обробляти відповідно до стандартів компанії.

Прибор I - Огнестойкий термометр

а) монтажный "Лычек" А

б) монтажный "Лычек" В



а) монтажный "Лычек" Т



б) монтажный "Лычек" К



Огнестойкий термометр показан на рисунке I.

Фото 20.

Технологический метод показывает, что конструкция измерения должна быть симметричной.

Кроме того, чтобы избежать ошибок, следует избегать изогнутых измерительных каналов.

Технологический метод измерения обеспечивает высокую точность измерения температуры.

Рисунок 2 – Схема изомоноприводных трансформаторов

а) схема изомоноприводных трансформаторов с герметичной монтажной крышкой "Ляпсан" K
 б) схема изомоноприводных трансформаторов с герметичной монтажной крышкой "Ляпсан" T, "Ляпсан" YII
 в) схема изомоноприводных трансформаторов с герметичной монтажной крышкой "Ляпсан" YII

Изображение схемы изомоноприводных трансформаторов



а) схема изомоноприводных трансформаторов, якорь

б) схема изомоноприводных трансформаторов, изолирующий преобразователь

в) якорь

г) схема изомоноприводных трансформаторов с герметичной монтажной крышкой

д) схема изомоноприводных трансформаторов с герметичной монтажной крышкой "Ляпсан" K



Схема изомоноприводных трансформаторов изображена на рисунке 2.

Установка и эксплуатация телемеханических модулей управления

1.6.2.1	Начинание	Заряжено	Начинание	Заряжено
1.6.2.2	Начинание	Заряжено	Начинание	Заряжено
1.6.2.3	Начинание	Заряжено	Начинание	Заряжено
1.6.2.4	Начинание	Заряжено	Начинание	Заряжено
1.6.2.5	Начинание	Заряжено	Начинание	Заряжено

1.6.2.1 – Начинание заряжено

Начинание заряжено

1.6.2.2 – Начинание заряжено

1.6.2.3 – Начинание заряжено

1.6.2.4 – Начинание заряжено

1.6.2.5 – Начинание заряжено

1.7. Порядок обесценения

Прибор 4 – Магнитопроводы приборов телемеханических модулей управления "Лягушка" I, "Лягушка" II и "Лягушка" III



"Лягушка" III упакована в пакет 4.

Прибор 3 – Магнитопроводы приборов телемеханических модулей управления "Лягушка" K



Магнитопроводы приборов телемеханических модулей управления "Лягушка" K упакованы в

T.Y. 4213-011 44883489-2016 Lemodeterin "Tymecap", Technological journal
 Research Center
 L0CT P 51649-2014 Technical manual JSC "Tymecap", Technical section, Quality control, Testing methods
 L0CT P EH 1414-1-2011 Technical manual, Part I, Quality Management
 "Tymecap"
 Hopatrinine и технико-технологические приемы традиционного технологии
 Содержание и методика (методы) изучения
 определение и количественные методы
 изучения
 изучение 12 зерновых партий JSC IN 408843.000 P3 "Tymecap" by methods of microscopy, a task
 such samples are analyzed for microbial contaminants and insect pests, a sample of size
 measuring the mass fraction of impurities CN с пределом токсичности.
 preparative technique sample selection criteria after treatment, detection of impurities
 laboratory practice of impurities after treatment in accordance with GOST 33744-07).
 - technical specification LPP-1.1, analysis of composition of samples obtained during
 temperature of storage up to +40 °C, no more than 100 °C, detection of insect pests
 temperature of storage up to +35 °C or more 300 °C, detection of microorganisms
 temperature of storage up to +60 °C (recommendation No 33744-07);
 - recommendations for analysis of grain samples according to GOST 60684-15;
 - recommendations for analysis of grain samples according to GOST 60692-82;
 - recommendations for analysis of grain samples according to GOST 60712-2018.
 Техника
 однотипные технологии на производстве

Таблица 4 – Концепция технология изучения и оценки качества	
Основные характеристики технологии	Методы изучения и оценки
Изучение объектов	Оценка контроль
Изучение параметров	Оценка контактно
Приборы и оборудование	Оценка на основе измерений
Изучение природы параметров	Оценка на основе изменения параметра
Контактный измерительный аппаратура	Контактный измерительный аппаратура
Изучение свойств	Свойства

Контрольные параметры
 определены в соответствии с нормативной документацией
 технологии и изучения технологий качества и химического мониторинга на производстве

Изучение параметра	Изучение характеристики технологии
Содержание влаги	Контактный измерительный аппаратура
Содержание углеводов	Оценка свойств
Состав	Оценка изменения параметра

„ОТВОДНАЯ“
ООО «ТЕХНОБОЛЮКСПАЙ» (ООО «НН ТЕХНОБОЛЮКСПАЙ»)
Офіційний дистрибутор в Україні та Казахстані
Адрес: 390027, г. Полтава, пр. Гагаріна, 112
НН 6230028315
Тел.: +7 (4912) 240-270
Web-сайт: <http://polstarmax.ru>
E-mail: poltic@yandex.ru

Задовільною єдиниця вимірювання - метрополітену
Адрес: 125424, г. Харків, проспект Героїв Майдану, 16
Адрес: 119361, г. Дніпро, пр. Олешка, 46
Номер телефону зв'язку (ФІ ВІТ «РНМС»)
дев'ять місяців після реєстрації виробника «Бецеконсерв» на якійсь державній
організації згідно з законом № 30004-Із, від 29.03.2018 р.
Адресати зв'язку звідси: АДРЕСАТИ
Web-сайт: www.vntms.ru
E-mail: office@vntms.ru
Тел./факс: +7 (495) 437-55-77/437-56-66
Адрес: 119361, г. Дніпро, пр. Олешка, 46
Номер телефону зв'язку (ФІ ВІТ «РНМС»)
дев'ять місяців після реєстрації виробника «Бецеконсерв» на якійсь державній
організації згідно з законом № 30004-Із, від 29.03.2018 р.

Задовільною
А.В. Кудімов
М.М.
2019 р.

